



# Обзор оценочных материалов демонстрационного экзамена по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

КВАЛИФИКАЦИЯ:

Сварщик ручной сварки полимерных материалов



# Типовое задание демонстрационного экзамена

## Модуль 1

Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).



# Типовое задание демонстрационного экзамена

**Модуль 1 = Базовое ядро**

Основания для выбора ВД - Опросные листы работодателей



# Модуль 1 – промежуточная аттестация (ПА)

## Промежуточная аттестация

Может выступать частью образовательного процесса и являться формой завершения освоения профессионального модуля

Является составной частью ГИА в форме демонстрационного экзамена базового и профильного уровней

Время на выполнение не более 1 часа

Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

Задание модуля 1:

1. Выполнить чтение чертежа 15.01.05.01 (Приложение 1) определяя составные части сварного соединения.
2. Проверить оснащённость, работоспособность оборудования сварочного поста.
3. Проверить сварочные материалы, элементы конструкций на наличие внешних дефектов, а так же возможности сборки.

ПА, ГИА/ДЭ БУ,  
ГИА/ДЭ ПУ



# Модули 1, 2 в рамках Государственной итоговой аттестации в форме ДЭ базового уровня

Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	
Задание модуля 1: 1. Выполнить чтение чертежа 15.01.05.01 (Приложение 1) определяя составные части сварного соединения. 2. Проверить оснащённость, работоспособность оборудования сварочного поста. 3. Проверить сварочные материалы, элементы конструкций на наличие внешних дефектов, а так же возможности сборки.	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 2: Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).	
Задание модуля 2: 1.Подготовить сварочный пост для выполнения сварки нагретым инструментом. 2.Выполнить предварительную резку труб. Сборку необходимо произвести согласно требованиям чертежа 15.01.05.01 (Приложение 1).	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

## ГИА ДЭ Базового уровня

Сочетает в себе задания промежуточной аттестации и задание ГИА ДЭ базового уровня

Время на выполнение не более 3 часов



# Модули 1,2,3 – в рамках Государственной итоговой аттестации в форме ДЭ профильного уровня (инвариантная часть)

Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	
Задание модуля 1: 1. Выполнить чтение чертежа 15.01.05.01 (Приложение 1) определяя составные части сварного соединения. 2. Проверить оснащённость, работоспособность оборудования сварочного поста. 3. Проверить сварочные материалы, элементы конструкций на наличие внешних дефектов, а так же возможности сборки.	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 2: Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).	
Задание модуля 2: 1.Подготовить сварочный пост для выполнения сварки нагретым инструментом. 2.Выполнить предварительную резку труб. Сборку необходимо произвести согласно требованиям чертежа 15.01.05.01 (Приложение 1).	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Задание модуля 3: 1.Выполнить сварку отдельных (не габаритных, менее 200мм) частей сварного соединения. 2. Выполнить сварку переходных муфт с готовым изделием. 3. Закончить сварку готового изделия согласно требованию чертежа 15.01.05.01 (Приложение 1).	ГИА/ДЭ ПУ

## ГИА ДЭ Профильного уровня

Сочетает в себе задания промежуточной аттестации и задание ГИА ДЭ базового уровня + задание ГИА ДЭ профильного уровня или продолжение задания, но с расширением проверяемых умений/навыков, профессиональных компетенций

Время на выполнение не более 4,5 часов

ГИА ДЭ профильного уровня может дополняться вариативной частью КОД (по выбору профессиональной образовательной организации)



# Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ в рамках ПА

Таблица № 6

## Промежуточная аттестация

Оцениваются действия в соответствии с умениями/навыками конкретных профессиональных компетенций

Максимально возможный балл равен 26

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания <sup>3</sup>	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	6,00
		Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологическую документацию по сварке.	5,00
		Проверка оснащенности, работоспособности, исправности и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	4,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки.	3,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку.	5,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	3,00
<b>ИТОГО</b>			<b>26,00</b>



# Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА

Таблица № 7

## ГИА ДЭ Базового уровня

Оцениваются действия в соответствии с умениями/навыками конкретных профессиональных компетенций

Максимально возможный балл равен 50

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания <sup>4</sup>	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	6,00
		Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологическую документацию по сварке	5,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	4,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	3,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	5,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	3,00
2	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)	Подготовка и проверка материалов, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева	4,00
		Проверка комплектности, работоспособности и настройка оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева	8,00
		Выполнение механической подготовки деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева	12,00
<b>ИТОГО</b>			<b>50,00</b>





# Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД) в рамках ГИА

Таблица № 8

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания <sup>5</sup>	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	6,00
		Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологическую документацию по сварке	5,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	4,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	3,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	5,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	3,00
		Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, сварка экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)	Подготовка и проверка материалов, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева
Проверка комплектности, работоспособности и настройка оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева	8,00		
Выполнение механической подготовки деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева	12,00		
Выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов	30,00		
<b>ИТОГО</b>			<b>80,00</b>

## ГИА ДЭ Профильного уровня

Оцениваются действия в соответствии с умениями/навыками конкретных профессиональных компетенций

Максимально возможный балл равен 80



# Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Таблица № 10

<b>Кол-во рабочих мест: 5</b>		
<b>Количество зон застройки площадки: 2</b>		
Зоны площадки		
Наименование зоны площадки (наименование модуля задания)	Код зоны площадки	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).	Б	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

**Зоны застройки А,Б**

Оснащение и расходные материалы представлены для каждого вида аттестации и уровня ДЭ

Перечень расходных материалов							
9	Труба полипропиленовая	Диаметр <u>Дн</u> : 25 мм Материал: полипропилен, алюминий Номинальное давление: 25 атм Рабочая температура: 80 градусов Длина 2 м ГОСТ 32415-2013	3	<u>шт</u>	15	А,Б	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
10	Труба полипропиленовая	Диаметр <u>Дн</u> : 20 мм Материал: полипропилен, алюминий Номинальное давление: 25 атм Рабочая температура: 80 градусов Длина 2 м ГОСТ 32415-2013	1	<u>шт</u>	5	Б	ПА, ГИА/ДЭ ПУ
11	Угольник	Цвет белый Угол – 90 град Материал – полипропилен Тип фитинга – уголок Диаметр трубы – 25 мм Тип резьбы – нет	3	<u>шт</u>	15	Б	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
12	Угольник	Цвет белый Угол – 90 град Материал – полипропилен Тип фитинга – уголок Диаметр трубы – 20 мм Тип резьбы – нет	3	<u>шт</u>	15	Б	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
13	Тройник полипропиленовый переходный	Для полипропиленовых труб диаметром 25 мм и фитинга диаметром 1/2" с наружной резьбой.	1	<u>шт</u>	5	Б	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ



# Требования к составу экспертных групп

Таблица № 12

Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	Максимальное кол-во обучающихся-участников ДЭ (одновременно в ЦПДЭ)	Кол-во экспертов (одновременно в ЦПДЭ)
1	1	3
2	2	3
3	3	3
4	4	3
5	5	3
6	6	3
7	7	3
8	8	3
9	9	3
10	10	3
11	11	3
12	12	3
13	13	3
14	14	3
15	15	3

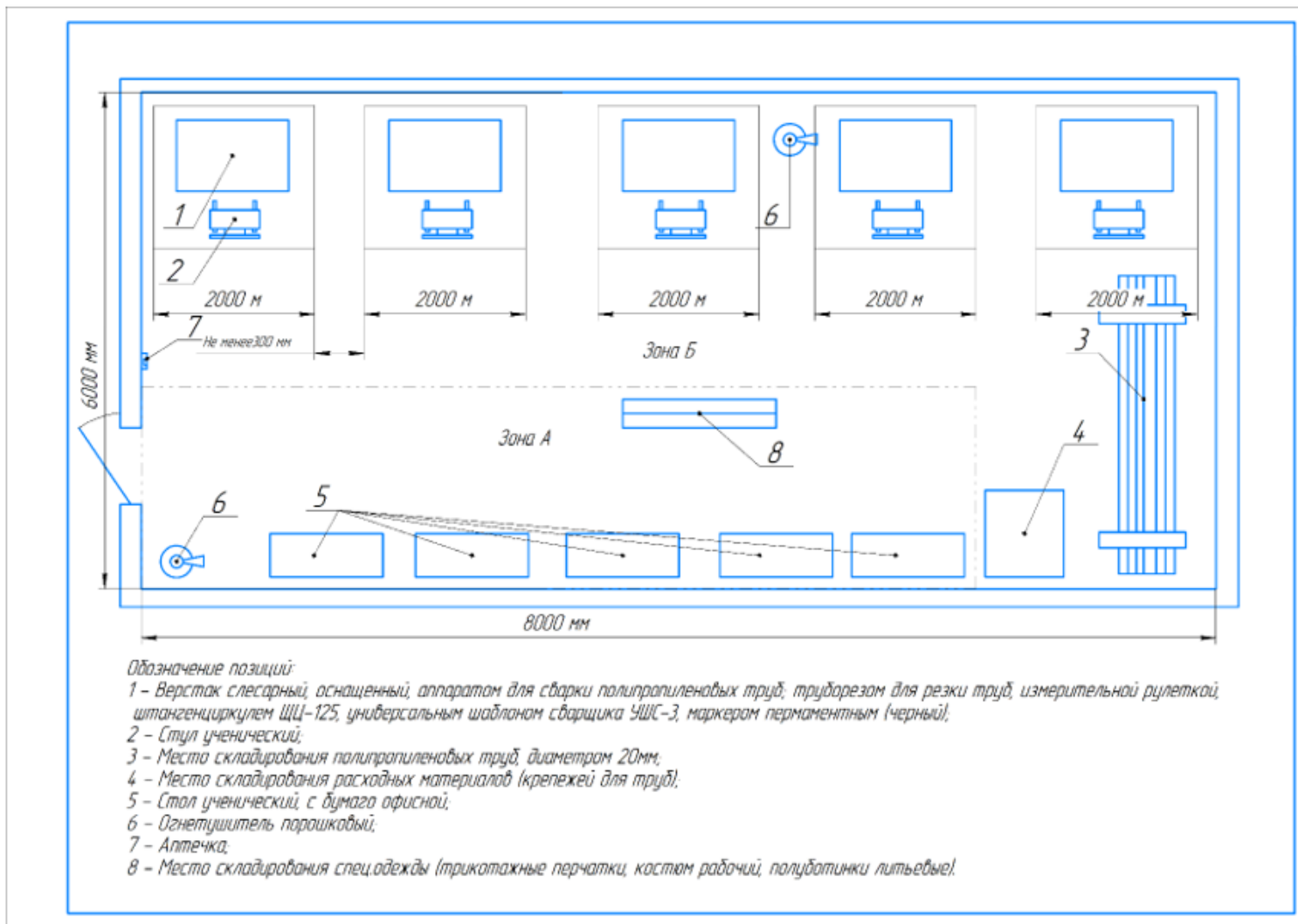
Количество рабочих мест в ЦПДЭ

Соответствие количества рабочих мест максимальному количеству участников

Количество экспертов для всех зон в ЦПДЭ

# Примерный план застройки

## Примерный план застройки площадки ДЭ БУ, проводимого в рамках ГИА



Примерный план застройки представлен для каждого вида аттестации и уровня ДЭ



**Спасибо за внимание**

