

# О проведении общественного обсуждения проектов оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена в 2025 году

**УФИМЦЕВ ДАНИЛ АЛЕКСАНДРОВИЧ**

Начальник Департамента обеспечения и развития системы  
оценки качества профессионального образования  
ФГБОУ ДПО ИРПО



# Разработка оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена

1. По профессиям и специальностям среднего профессионального образования, в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена  
537 КОД ,  
304 профессий и специальностей,  
355 ФГОС СПО
2. По профессиям и специальностям, по которым реализуются образовательные программы среднего профессионального образования с применением новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет» согласно постановлению Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 года № 387 (по неактуализированным ФГОС СПО)  
18 КОД ,  
18 профессий и специальностей,  
18 ФГОС СПО
3. В соответствии с приказом Минпросвещения России от 03.07.2024 № 464 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»:  
40.02.02 Правоохранительная деятельность  
21.02.16 Шахтное строительство  
21.02.12 Технология и техника разведки месторождений полезных ископаемых  
21.02.13 Геологическая съемка, поиски и разведка месторождений полезных ископаемых



«Вакантные» 28 КОД  
(квалификаций,  
направленностей)

Срок приема заявок:  
до 20 августа 2024 года



# Общественное обсуждение проектов оценочных материалов

**ЦЕЛЬ:** привлечение профессионального сообщества к рассмотрению проектов ОМ, получение независимых экспертных мнений, обеспечение высокого качества разрабатываемых ОМ

май - сентябрь 2024 года



## 1 ЭТАП ОБЩЕСТВЕННОГО ОБСУЖДЕНИЯ

Проекты ОМ с целью общественного обсуждения публикуются на официальном сайте Института в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»



по завершении разработки ОМ и прохождении текущей проверки. Продолжительность общественного обсуждения первого этапа составляет не менее 5 рабочих дней с момента публикации проектов ОМ



12 августа – 10 сентября 2024 года



## 2 ЭТАП ОБЩЕСТВЕННОГО ОБСУЖДЕНИЯ

Проекты ОМ с целью общественного обсуждения публикуются на официальном сайте Института в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»



по отдельному графику в период с 12 августа по 10 сентября года, предшествующего году проведения ГИА



**Д**  
ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ  
ЭКЗАМЕН

# ПЕРВЫЙ ЭТАП ОБЩЕСТВЕННОГО ОБСУЖДЕНИЯ ПРОЕКТОВ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

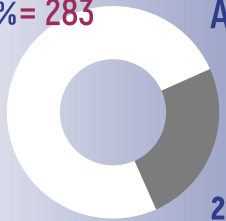


ОПУБЛИКОВАНО КОД

**377**

75% = 283

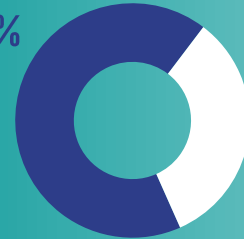
АНКЕТЫ (КОД)



● получены  
● не получены

РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСУЖДЕНИЙ (КОД)

67%



● возвращено  
на доработку  
● без замечаний

**191** КОД

**2144**



ПОСТУПИЛО АНКЕТ

1602

БЕЗ ЗАМЕЧАНИЙ ПО  
ИТОГАМ ОБСУЖДЕНИЯ



75%

542

ЗАМЕЧАНИЙ  
ПО ИТОГАМ ОБСУЖДЕНИЯ



25%

отклонено  
замечаний

55%

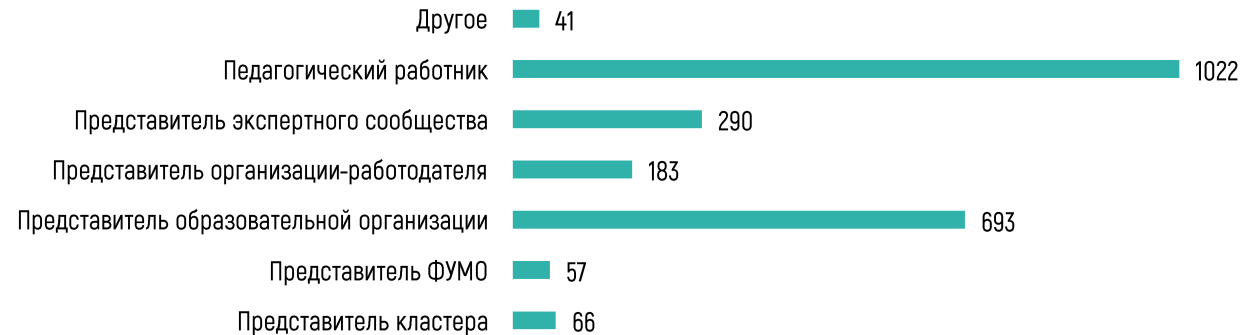
45%

принято  
замечаний



УЧАСТНИКИ ОПРОСА

**1709**



2024

✉ [hd.firpo.ru](mailto:hd.firpo.ru)

🌐 [de.firpo.ru](http://de.firpo.ru)

📱 [t.me/de\\_spo](https://t.me/de_spo)

🌐 [vk.com/de\\_spo](https://vk.com/de_spo)



**Д**  
ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ  
ЭКЗАМЕН

# ВТОРОЙ ЭТАП ОБЩЕСТВЕННОГО ОБСУЖДЕНИЯ ПРОЕКТОВ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

для проведения государственной итоговой аттестации  
в форме демонстрационного экзамена в 2025 году

**с 12 августа по 10 сентября  
2024 года**

**345**

проектов оценочных материалов  
опубликованы на общественное  
обсуждение



Форма обратной связи  
для предложений  
и замечаний  
по проектам ОМ



Реестр проектов ОМ,  
выносимых  
на общественное  
обсуждение





# Инструкция по прохождению общественного обсуждения проектов оценочных материалов для проведения демонстрационного экзамена в 2025 году

**ПЛОХОВА ЖАННА ВАСИЛЬЕВНА**

Заместитель начальника Управления организации разработки  
оценочных материалов Департамента обеспечения и развития  
системы оценки качества профессионального образования  
ФГБОУ ДПО ИРПО

# КЛЮЧЕВЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ МАКЕТА КОМПЛЕКТОВ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица № 10 Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Том 1 (комплект оценочной документации)  
для проведения ДЭ 2024 года

Том 1 (комплект оценочной документации)  
для проведения ДЭ 2025 года

Таблица № 10

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания						
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	Кол-во на 1 рабочее место	Единица измерения	Кол-во на общее число рабочих мест	Вид аттестации/уровень ДЭ
<b>Перечень оборудования</b>						
1	Сварочные аппараты инверторного типа	Сварочные аппараты инверторного типа	1	шт	5	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
2	Сварочная горелка	Ручная аргонодуговая горелка, Максимальный ток 220 А, ПВ на макс. токе 40 %, Тип охлаждения: воздушное.	1	шт	5	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
3	Фильтровентиляционная установка/стационарная вентиляция	Мощность всасывания на входе не менее 1000 м <sup>3</sup> /час	1	шт	5	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
4	Баллон с защитным газом	В соответствии с ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на Р. Р ≤ 19,6 Мпа (200 кгс/см <sup>2</sup> )	1	шт	5	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

2

3

4

1 – описание зон площадки

2 – расчет позиций

3, 4 – количество и маркировка вида аттестации / уровень ДЭ

Таблица № 10

1. Зоны площадки									
Наименование зоны площадки					Код зоны площадки				
Рабочее место участника					А				
Общая площадка					Б				
Рабочее место экспертов					В				
2. Инфраструктура рабочего места участника ДЭ									
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Расчет кол-ва (На 1 раб. место/На 1 участника)	Количество			Единица измерения	Код зоны площадки
					ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ		
<b>Перечень оборудования</b>									
1.	Комплект роликов к подающему устройству "1"	V-образная форма канавки, д. 1,0 мм	27.90.32	На 1 раб. место	1	1	1	шт	А
2.	Комплект роликов к подающему устройству "2"	U-образная форма канавки, д. 1,0 мм	27.90.32	На 1 раб. место	-	-	1	шт	А
3.	Шланг (рукав) III - класса	ГОСТ 9356-75. 3 метра под ДЭ и 3 метра под смесь К-25	22.19.30	На 1 раб. место	3	3	6	м	А
4.	Хомут червячный	д. 12-22 мм	25.99.11	На 1 раб. место	2	2	4	шт	А
3. Инфраструктура общего (коллективного) пользования участниками ДЭ									
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	ОКПД-2	Расчет кол-ва (На кол-во участников/ На кол-во раб. мест/ На всю площадку)	Количество			Единица измерения	Код зоны площадки
					ПА	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ		
<b>Перечень оборудования</b>									
1.	Пресс гидравлический	Усилие, не менее 30 тонн, привод ножной/ручной/электрический	28.41.33	На всю площадку	0	1	1	шт	Б
2.	Угловая шлифовальная машинка	Диаметр круга 125 мм, мощность не менее 800 Вт	28.93.13	На кол-во раб. мест	0	1	1	шт	Б
3.	Стеллаж металлический	Устойчивый, с минимальной допустимой нагрузкой на полку 50 кг. Кол-во полок -4.	31.09.11	На кол-во раб. мест	1	1	1	шт	Б

2

3 + 4

7

# КЛЮЧЕВЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ МАКЕТА КОМПЛЕКТОВ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

## Том 1 (комплект оценочной документации) для проведения ДЭ 2024 года

## Том 1 (комплект оценочной документации) для проведения ДЭ 2025 года

### 3.6 Образцы задания

Наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
<p>Задание модуля 1:</p> <p>Время на выполнение модуля 1 час 00 мин; Выполнить подготовительно-сборочные операции контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 3 (три) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (стыковое соединение) КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение) КСС №3: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба Контрольные образцы подготавливаются и собираются на прихватках 141 процессом (РАД) в соответствии с технологической картой см. Приложение 5 и чертежом см. Приложение 5а</p>	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 2: Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	ГИА/ДЭ БУ
<p>Задание модуля 2:</p> <p>Время на выполнение модуля 1 час 30 минут; Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 3 (три) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (стыковое соединение) КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение) КСС №3: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 141 процессом (РАД) в соответствии с технологической картой см. Приложение 6 и чертежом см. Приложение 6а</p>	ГИА/ДЭ БУ
<p>Задание модуля 2:</p> <p>Время на выполнение модуля 2 часа 30 мин; Выполнить подготовительно-сборочные операции, сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 5 (пять) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (стыковое соединение)</p>	ГИА/ДЭ ПУ

Таблица № 12

Номер и наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ	Продолжительность выполнения модуля задания
Модуль № 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПА, ГИА ДЭ БУ, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)	0 ч. 45 мин.
Модуль № 2: Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ГИА ДЭ БУ, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)	1 ч. 45 мин.
Модуль № 3: Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)	1 ч. 00 мин.

### Модуль № 1:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

### Вид аттестации/уровень ДЭ:

ПА, ГИА ДЭ БУ, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)

Текст задания: Выполнить подготовку деталей к сварке и сборку узла из трех контрольных сварных соединений: Угловое У4, стыковое С17 и тавровое Т1 по требованиям ГОСТ 14771-76 из пластин углеродистой стали 10x200 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

### Необходимые приложения:

**МУ 5202-S-S010/SI.001**

Техническое задание:  
Выполнить подготовку деталей к сварке и сборку узла из трех контрольных сварных соединений: Угловое У4, стыковое С17 и тавровое Т1 по требованиям ГОСТ 14771-76 из пластин углеродистой стали Ю200 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе: Сварочные электроды: Основные типы, конструктивные элементы и размеры: 6. Изменения N 1, 2, 3

Технические условия:  
1. Диаметр зоны КСС должно быть ограничено на расстоянии 5-25 мм от срединной 30М сварочным абразивным диском 6125x22,2 мм.  
2. КСС №1 сварить на 2 прихваточных швах 6-5, 10 мм по торцам соединения и 1 прихваточный шов 6, не более 20 мм в ширину соединения на прихваточной стороне от прихваточного в дальнейшем сварочном шве.  
3. КСС №2 и 3 сварить на 2 прихваточных швах 6-10, 15 мм в не выхватывая, 5 мм зоне от торцов соединения.  
4. Прихваточные швы зачищать от шпателя/проточить абразивным диском 16x125x22,2 мм.

№ шва	Наименование	Кон-фиг	Простр. положение
1	ГОСТ 14771-76-Т1	1	положение П0 П2
2	ГОСТ 14771-76-С17	1	положение П0 П1
3	ГОСТ 14771-76-У4	1	положение П0 П2

№ детали	Наименование	Кон-фиг	Примечание
1	Пластина Ю200	1	угловой отборток 90°
2	Пластина Ю200	1	угловой отборток 90°
3	Пластина Ю200	2	угловой отборток 20°

Вся размерность на чертеже указана в миллиметрах

Время выполнения задания - 00 час 45 минут

КОД 15.0105-15-2025 ПА

Вариант 0

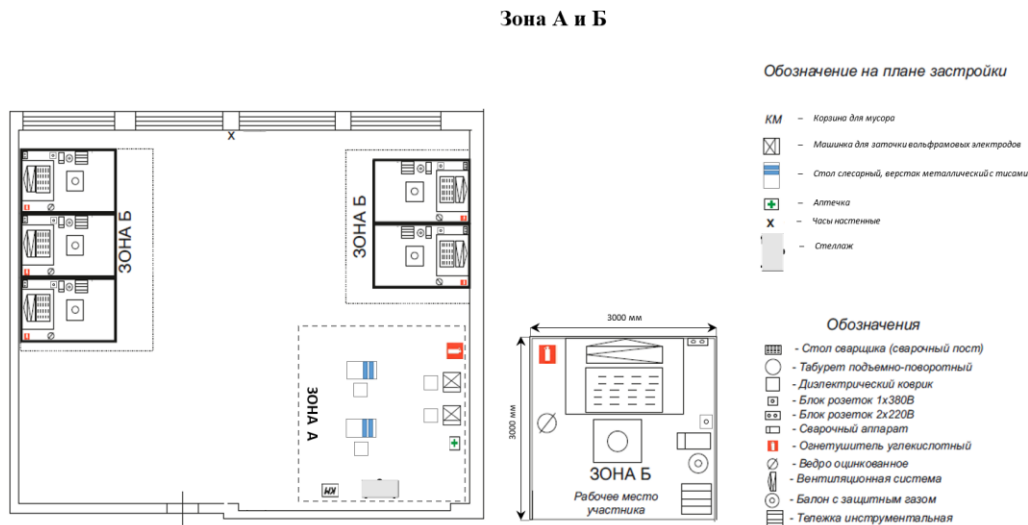
Сталь Ст3



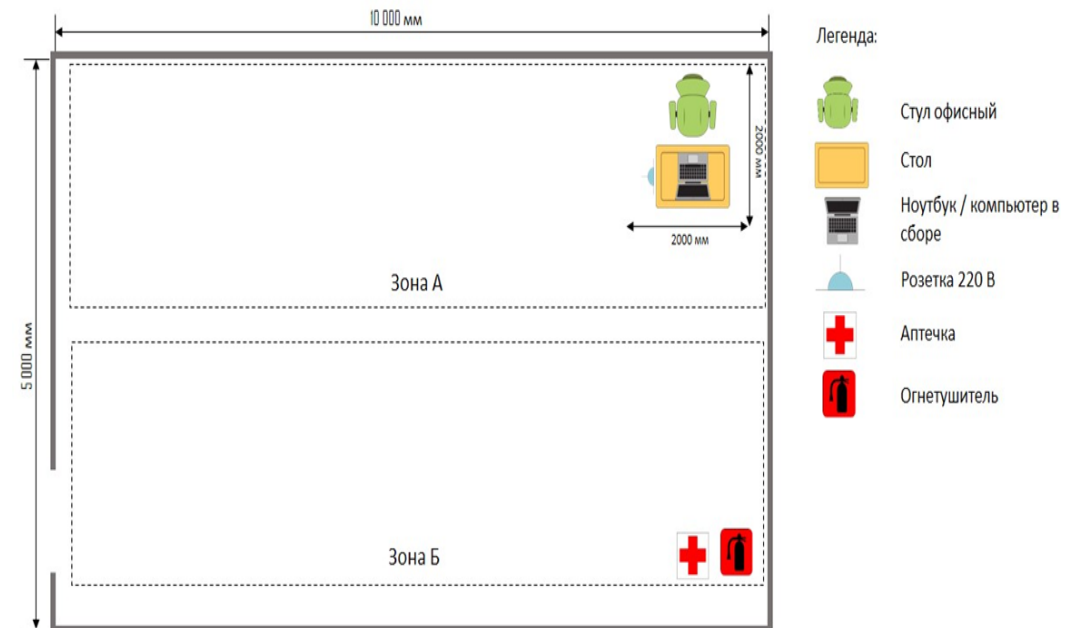
# КЛЮЧЕВЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ МАКЕТА КОМПЛЕКТОВ ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

## Примерный план застройки площадки для ГИА в форме ДЭ ПУ

### Том 1 (комплект оценочной документации) для проведения ДЭ 2024 года



### Том 1 (комплект оценочной документации) для проведения ДЭ 2025 года





# АЛГОРИТМ ПОДАЧИ ЗАМЕЧАНИЙ И ПРЕДЛОЖЕНИЙ НА 2-Й ЭТАП ОБЩЕСТВЕННОГО ОБСУЖДЕНИЯ

1

ЗАЙТИ НА САЙТ  
<https://bom.firpo.ru/Public/Discussions>



2

ВЫБРАТЬ УГПС

**БАНК ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**  
ОБЩЕСТВЕННОЕ ОБСУЖДЕНИЕ

Общественное обсуждение проектов оценочных материалов (ОМ) проводится поэтапно по завершению разработки конкретных ОМ с целью привлечения профессионального сообщества к рассмотрению проектов ОМ, получения независимых экспертных мнений и обеспечения высокого качества разрабатываемых ОМ.

О ДЕМОНСТРАЦИОННОМ ЭКЗАМЕНЕ → МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ → БРИФИНГИ → АРХИВ ОМ →

Все	05.00.00	07.00.00	08.00.00	09.00.00	11.00.00	12.00.00	13.00.00	15.00.00	18.00.00	19.00.00	20.00.00
	21.00.00	22.00.00	23.00.00	24.00.00	26.00.00	27.00.00	29.00.00	35.00.00	36.00.00	38.00.00	40.00.00
	42.00.00	43.00.00	44.00.00	46.00.00	49.00.00	54.00.00					

3

ВЫБРАТЬ НЕОБХОДИМЫЙ КОД И НАЖАТЬ «ОЦЕНИТЬ»

05.00.00 - НАУКИ О ЗЕМЛЕ



05.01.01 Гидрометнаблюдатель (приказ №690 от 04 октября 2021)

фгос

05.01.01-1-2025: Гидрометнаблюдатель

Оценить

4

ОЗНАКОМИТЬСЯ С МАТЕРИАЛАМИ

05.01.01 - Гидрометнаблюдатель  
Приказ №690 от 04 октября 2021

фгос

КОД 05.01.01-1-2025 Гидрометнаблюдатель

Примерная основная образовательная программа  
документ еще не опубликован

Оценочные материалы демонстрационного экзамена. Том 1

КОД 05.01.01-1-2025 Том 1.pdf

ОТПРАВИТЬ ЗАМЕЧАНИЯ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ В ФОРМЕ  
ОБРАТНОЙ СВЯЗИ, ЗАПОЛНИВ ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ПОЛЯ

5

**Форма обратной связи по общественному обсуждению проекта  
оценочных материалов по 05.01.01-1-2025**

Обращаем Ваше внимание, что не все вопросы являются обязательными.

Обязательные для заполнения поля вопросов помечены «\*».

Предложения, замечания подаются на каждый проект оценочных материалов отдельно.

На каждый проект комплекта оценочной документации необходимо заполнять отдельную форму.