

Обзор оценочных материалов демонстрационного экзамена по специальности 22.02.06 Сварочное производство

КВАЛИФИКАЦИЯ:
СПЕЦИАЛИСТ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

27.04.2024



ФГБОУ ДПО «ИНСТИТУТ РАЗВИТИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ»



Типовое задание демонстрационного экзамена



Модуль 1

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

Единое базовое ядро

Модуль 2

Разработка технологических процессов и проектирование изделий

Модуль 3

Организация и планирование сварочного производства



Модуль 1 – промежуточная аттестация (ПА)

Промежуточная аттестация

Может выступать частью образовательного процесса и являться формой завершения освоения профессионального модуля

Является составной частью ГИА в форме демонстрационного экзамена базового и профильного уровней

Время на выполнение не более 1,5 часов

Наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Модуль 1: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	
Задание модуля 1. Разработать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции в нижнем и вертикальном положении согласно чертежу, представленному в приложениях 1 и 2 к образцу задания. Оформить технологическую карту процесса, представленную в приложении 3 к образцу задания. <i>(Технологическую карту оформить с применением компьютерных технологий: текстовый редактор). Готовую технологическую карту распечатать на принтере.</i>	ПА ГИА/ДЭ БУ ГИА/ДЭ ПУ



Модули 1, 2 в рамках Государственной итоговой аттестации в форме ДЭ базового уровня

Наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Модуль 1: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	
Задание модуля 1. Разработать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции в нижнем и вертикальном положении согласно чертежу, представленному в приложениях 1 и 2 к образцу задания. Оформить технологическую карту процесса, представленную в приложении 3 к образцу задания. <i>(Технологическую карту оформить с применением компьютерных технологий: текстовый редактор). Готовую технологическую карту распечатать на принтере.</i>	ПА ГИА/ДЭ БУ ГИА/ДЭ ПУ

Модуль 2: Разработка технологических процессов и проектирование изделий	
Задание модуля 2: Разработать маршрутную карту изготовления сварной конструкции по ГОСТ 3.1118-82.2 согласно чертежу, представленному в приложении 4 к образцу задания. Оформить маршрутную карту процесса, представленную в приложении 5 к образцу задания. <i>(Маршрутную карту оформить с применением компьютерных технологий: текстовый редактор). Разработанную маршрутную карту распечатать на принтере.</i>	ГИА/ДЭ БУ ГИА/ДЭ ПУ

ГИА ДЭ Базового уровня

Сочетает в себе задания промежуточной аттестации и задание ГИА ДЭ базового уровня

Время на выполнение не более 3 часов



Модули 1,2,3 – в рамках Государственной итоговой аттестации в форме ДЭ профильного уровня (инвариантная часть)

Наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Модуль 1: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	
Задание модуля 1: Разработать технологический процесс сборки и сварки сварной конструкции в нижнем и вертикальном положении согласно чертежу, представленному в приложениях 1 и 2 к образцу задания. Офс представленную (Технологическую технологией: те карту распечат	ПА ГИА/ДЭ БУ ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 2: Разработка технологических процессов и проектирование изделий	
Задание модуля 2: Разработать маршрутную карту изготовления сварной конструкции по ГОСТ 3.1118-82.2 согласно чертежу, представленному в приложении 4 к образцу задания. Оформить маршрутную карту процесса, представленную в приложении 5 к образцу задания. (Маршрутную карту оформить с применением компьютерных технологий: текстовый редактор). Разработанную ма	ГИА/ДЭ БУ ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 3: Организация и планирование сварочного производства	
Задание модуля 3: Рассчитать основные технико-экономические показатели сварочного участка при изготовлении сварной конструкции согласно исходным данным, представленным в приложении 6 к образцу задания. (Расчет технико-экономических показателей оформить с применением компьютерных технологий: текстовый редактор). Рассчитанные показатели внести в таблицу и заполненную таблицу распечатать на принтере.	ГИА/ДЭ ПУ

ГИА ДЭ Профильного уровня

Сочетает в себе задания промежуточной аттестации и задание ГИА ДЭ базового уровня + задание ГИА ДЭ профильного уровня или продолжение задания, но с расширением проверяемых умений/навыков, профессиональных компетенций

Время на выполнение не более 3,5 часов

ГИА ДЭ профильного уровня может дополняться вариативной частью КОД (по выбору профессиональной образовательной организации)



Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ в рамках ПА

Промежуточная аттестация

Оцениваются действия в соответствии с умениями/навыками конкретных профессиональных компетенций

Максимально возможный балл равен 26

Таблица № 6

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Выбор оптимального варианта технологии соединения или обработки применительно к конкретной конструкции или материалу	10,00
		Выбор и расчет основных параметров режимов работы соответствующего оборудования	10,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	2,00
		Использование современных средств поиска, анализа и интерпретации информации и информационных технологий для выполнения задач профессиональной деятельности	2,00
		Использование профессиональной документации на государственном и иностранном языках	2,00
ИТОГО			26,00



Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА

ГИА ДЭ Базового уровня

Оцениваются действия в соответствии с умениями/навыками конкретных профессиональных компетенций

Максимально возможный балл равен 50

Таблица № 7

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ³	Баллы
1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Выбор оптимального варианта технологии соединения или обработки применительно к конкретной конструкции или материалу	10,00
		Выбор и расчет основных параметров режимов работы соответствующего оборудования	10,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	2,00
		Использование современных средств поиска, анализа и интерпретации информации и информационных технологий для выполнения задач профессиональной деятельности	2,00
		Использование профессиональной документации на государственном и иностранном языках	2,00
2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Разработка и оформление конструкторской, технологической и технической документации в соответствии с действующими нормативными правовыми актами	12,00
		Использование информационных технологий для решения прикладных задач по специальности	12,00
ИТОГО			50,00



Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД) в рамках ГИА

Таблица № 8

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ⁴	Баллы
1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Выбор оптимального варианта технологии соединения или обработки применительно к конкретной конструкции или материалу	10,00
		Выбор и расчет основных параметров режимов работы соответствующего оборудования	10,00
		Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	2,00
		Использование современных средств поиска, анализа и интерпретации информации и информационных технологий для выполнения задач профессиональной деятельности	2,00
		Использование профессиональной документации на государственном и иностранном языках	2,00
2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Разработка и оформление конструкторской, технологической и технической документации в соответствии с действующими нормативными правовыми актами	12,00
		Использование информационных технологий для решения прикладных задач по специальности	12,00
3	Организация и планирование сварочного производства	Расчет основных технико-экономических показателей деятельности производственного участка	20,00
		Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на производственном участке	10,00
ИТОГО			80,00

ГИА ДЭ Профильного уровня

Оцениваются действия в соответствии с умениями/навыками конкретных профессиональных компетенций

Максимально возможный балл равен 80



Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Таблица № 10

Кол-во рабочих мест: 10							
Количество зон застройки площадки: 1							
Зоны площадки							
Наименование зоны площадки (наименование модуля задания)		Код зоны площадки		Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)			
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций		А		ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ			
Разработка технологических процессов и проектирование изделий				ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ			
Организация и планирование сварочного производства				ГИА/ДЭ ПУ			
Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания							
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	Кол-во на 1 рабочее место	Единица измерения	Кол-во на общее число рабочих мест	Код зоны площадки	Вид аттестации/уровень ДЭ
Перечень оборудования							
1	Стол	Не менее 1500x600 мм	1	шт	10	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
2	Стул компьютерный	На усмотрение образовательной организации	1	шт	10	А	ПА, ГИА/ДЭ

Зоны застройки А

Оснащение и расходные материалы представлены для каждого вида аттестации и уровня ДЭ



Требования к составу экспертных групп

Таблица № 12

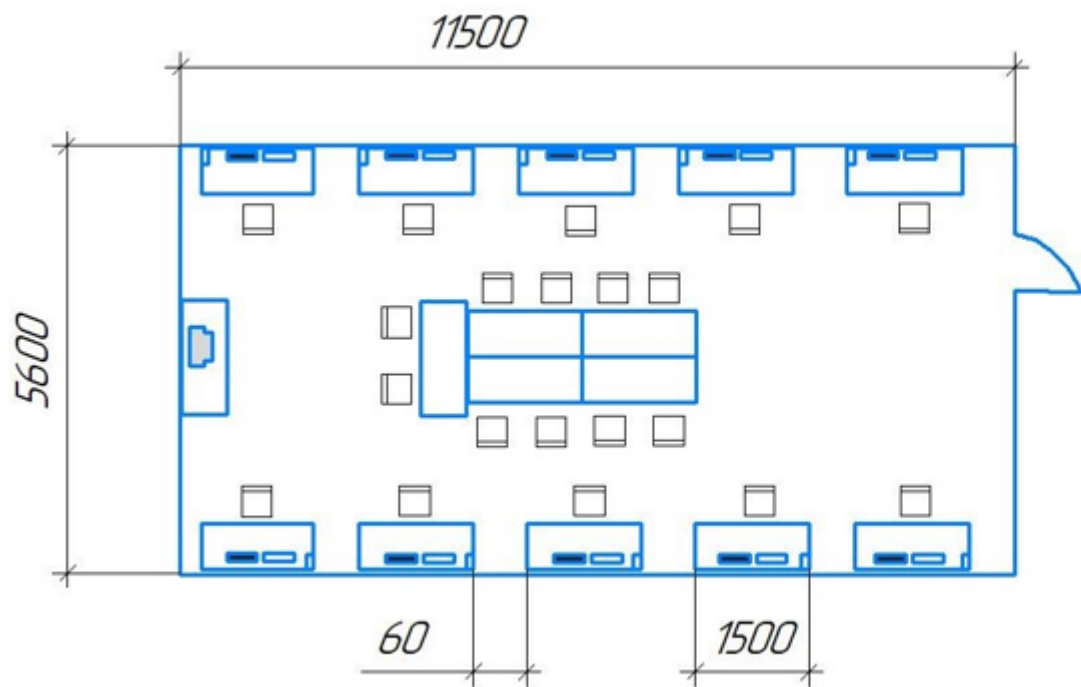
Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	Максимальное кол-во обучающихся-участников ДЭ (одновременно в ЦПДЭ)	Кол-во экспертов (одновременно в ЦПДЭ)
1	1	3
2	2	3
3	3	3
4	4	3
5	5	3
6	6	3
7	7	3
8	8	3
9	9	3
10	10	3
11	11	3
12	12	3
13	13	3
14	14	3
15	15	3

Количество рабочих мест в ЦПДЭ

Соответствие количества рабочих мест максимальному количеству участников

Количество экспертов для всех зон в ЦПДЭ

Примерный план застройки



Условные обозначения

- Монитор
- Системный блок
- Принтер
- Стол 1500x600
- Стул
- 3x220В, 1 RJ45

Примерный план
застройки представлен
для каждого вида
аттестации и уровня ДЭ



Спасибо за внимание

